



DEFINICIÓN:

Betún asfáltico con resistencia mejorada a los carburantes (gasolina y gasoil) especialmente diseñado para zonas aeroportuarias y con tráfico pesado.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Min.	Máx.
Betún Original				
Penetración (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	25	55
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	65	
Punto de fragilidad Fraass	°C	EN 12593	-	-7
Estabilidad al almacenamiento:		EN 13399		
Diferencia Punto reblandecimiento	°C	EN 1427	-	5
Diferencia penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	9
Recuperación elástica a 25 ºC	%	EN 13398	50	-
Punto de inflamación	°C	EN 2592	235	-
Fuerza Ductilidad (10°C)	J/cm ²	EN 13589	2	-
Residuo después de película fina y rotativa				
Variación de masa	%	EN 12607-1	-	0,8
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	60	-
ncremento punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	-	8
Disminución punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	-	5

APLICACIONES:

→ Mezclas bituminosas para áreas que requieran una resistencia mejorada a la gasolina y al gasoil.

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:



Revisión nº0 - Aprobado: 01/12/2021 - Próxima revisión: 01/12/2022



CARRETERAS – BETUNES MODIFICADOS

- → Temperatura de mezcla (°C): 155-165.
- → Temperatura de trabajo del ligante (°C): 155-165.
- → Temperatura de compactación (°C): 150-160.
- → Temperatura máxima de calentamiento (°C): 175.

